

# FIL A SOUDER, ACIER 70S6, 11LB DIA. .030

Produit: NT554

Date de Révision: 2018/01/29

## Section 1: RENSEIGNEMENTS SUR LE PRODUIT

**Famille chimique:** Mélange.

**Usages du produit:** Soudage.

**Fabricant:** Weld-Mate  
22555 Aut. Transcanadienne  
Senneville, Quebec  
H9X 3L7.

**Numéro de téléphone d'urgence  
du fabricant:** 866-457-1162

**Numéro de téléphone  
d'information:** 866-457-1162

**Fournisseur:** Même que le fabricant.

**Classification du TMD:** Non réglementé.

**Classification du SIMDUT:** Non contrôlé.

**Statut de la LIS:** La(les) substance(s) mentionnée(s) dans la section 2 apparai(ssen)t sur la Liste Intérieure des Substances.

**Date de la fiche signalétique du  
fournisseur:** 2018/01/29.

**Nom du produit:** AWS E70S-6

## Section 2: INGREDIENTS DANGEREUX

C.A.S.	CONCENTRATION %	Ingrédient	VLE	DL50	CL50
7439-89-6	BALANCE	FER	NON DISPONIBLE	30,000 MG/KG ORALE RAT	NON DISPONIBLE
7439-96-5	1.40-1.85	MANGANESE	0.02 MG(MN)/M3	9000 MG/KG ORALE RAT	NON DISPONIBLE
7439-98-7	*	MOLYBDENE	3 MG/M3	NON DISPONIBLE	NON DISPONIBLE
7440-21-3	0.80-1.15	SILICIUM	10 MG/M3	3160 MG/KG ORALE RAT	NON DISPONIBLE
7440-44-0	0.06-0.15	CARBONE	NON DISPONIBLE	NON DISPONIBLE	NON DISPONIBLE
7440-50-8	0.50	CUIVRE ÉLÉMENTAIRE	0.2 MG/M3	413 MG/KG ORAL SOURIS	NON DISPONIBLE
7704-34-9	0.035	Sulfure	NON DISPONIBLE	NON DISPONIBLE	NON DISPONIBLE
7723-14-0	0.025	PHOSPHORE	NON DISPONIBLE	11.5 MG/KG SOURIS ORAL 11.5 MG/KG ORALE RAT 105 MG/KG LAPIN ORAL	NON DISPONIBLE

## Section 2A: INFORMATION ADDITIONNELLE SUR LES INGREDIENTS

**Note:** (fournisseur).

#CAS 7439-89-6: VLE 5 mg/m3 (fournisseur).

#CAS 7723-14-0: VLE 0.1 mg/m3.

#CAS 7440-44-0: VLE 3 mg/m3 (inhalable).

\*: La concentration de chaque ingrédient n'est pas divulguée.

### Section 3: DONNÉES PHYSIQUES

**État physique:** Solide.

**Odeur et apparence:** Inodore.  
Tige ou câble.  
Peut être codé cuivre.

**Seuil olfactif (ppm):** Sans objet.

**Tension de vapeur (mmHg):** Sans objet.  
@ 20°C (68°F).

**Densité de vapeur (air=1):** Sans objet.

#### Volatils (%)

**Par volume:** Non disponible.

**Taux d'évaporation  
(acétate butylique = 1):** Sans objet.

**Point d'ébullition (°C):** 3000

**Point de congélation (°C):** 1535

**pH:** Sans objet.

**Densité @ 20°C:** (eau = 1).  
7.86

**Solubilité dans l'eau (%):** Insoluble.

**Coefficient de partage eau/huile:** Sans objet.

### Section 4: RISQUES D'INCENDIE & D'EXPLOSION

**Inflammabilité:** Ininflammable.

**Conditions d'inflammabilité:** L'arc et les étincelles de soudage peuvent enflammer les combustibles.

**Agents d'extinction:** Dioxyde de carbone, poudre chimique sèche, mousse.  
Halon  
Eau pulvérisée.  
N'importe quelle classe "ABC".

**Procédures spéciales:** Appareil respiratoire autonome requis.  
Les pompiers doivent porter l'équipement de protection habituel.

**Température  
d'auto-inflammation (°C):** Ininflammable.

**Point d'éclair (°C), méthode:** Sans objet.

**Limite inférieure  
d'inflammation (% vol):** Sans objet.

**Limite supérieure  
d'inflammation (% vol):** Sans objet.

#### Données sur L'explosion

**Sensibilité aux décharges  
statiques:** Non sensible.

**Sensibilité aux chocs:** Non sensible.

**Produits de combustion dangereux:** Fumées irritantes.  
Oxydes de métaux.  
Composés de fer.

**Pouvoir explosif:** La matière en fusion peut présenter un danger thermique important.

#### Section 5: CONDITIONS D'INSTABILITÉ CHIMIQUE

**Stabilité chimique:** Ce produit est stable.

**Conditions d'instabilité:** Contact avec des substances incompatibles.  
Températures extrême.

**Polymérisation dangereuse:** N'aura pas lieu.

**Substances incompatibles:** Acides forts.  
Halogènes.  
Acides minéraux.  
Combustibles puissants.

**Produits dangereux de la décomposition:** Oxydes de métaux.  
Composés du fer.

#### Section 6: PROPRIÉTÉS TOXICOLOGIQUES

**Voies d'exposition:** Inhalation, contact oculaire et avec la peau.

##### Effets d'exposition aiguë

**Contact oculaire:** Peut causer des brûlures.  
Peut causer une irritation.  
Les rayons d'arc peuvent blesser les yeux.  
Le produit en fusion peut causer des brûlures.

**Contact cutané:** L'exposition peut aggraver les maladies de la peau préexistantes.  
Un contact prolongé peut causer une dermatite.  
Peut causer des rougeurs.  
Peut causer une irritation.  
Les rayons d'arc peuvent brûler la peau.  
Le produit en fusion peut causer des brûlures.  
Une injection haute pression sous la peau peut causer de graves dommages.

**Inhalation:** Peut provoquer un oedème pulmonaire.  
Peut causer l'irritation des voies respiratoires.  
Peut provoquer une pneumoconiose.  
Peut causer l'emphysème.  
Les désordres respiratoires préexistants peuvent être aggravés par une exposition.

**Ingestion:** Voie d'absorption peu probable.

**Les effets d'exposition chronique:** L'exposition prolongée ou répétée peut résulter en la toxicité du plomb.  
Un choc électrique peut tuer.  
Les désordres préexistants du pancréas peuvent être aggravés par l'exposition.  
Les conditions préexistantes du foie peuvent être aggravées.

**DL50 du produit, espèces et voie d'administration:** Non disponible pour le mélange, voir la section des ingrédients.

**CL50 du produit, espèces et voie d'administration:** Non disponible pour le mélange, voir la section des ingrédients.

**Limite d'exposition du produit:** Non disponible pour le mélange, voir la section des ingrédients.

**Capacité de sensibilisation du produit:** Aucune connue.

**Effets cancérigènes:** Non répertorié comme étant cancérigène.

**Effets sur la reproduction:** Non disponible.

**Effets tératogènes:** Non disponible.

**Effets mutagènes:** Non disponible.

**Produits synergiques:** Non disponible.

## Section 7: MESURES DE PRÉVENTION

### Mesures de précaution

**Gants/Type:**



Gants de soudeur.

**Respiratoire/Type:**



Utiliser un appareil respiratoire approuvé par NIOSH pour les vapeurs.



Respirateur à adduction d'air si la VLE est dépassée ou lors de travaux dans des espaces clos.

**Oeil/Type:**



Lunettes de sécurité ou lunettes étanches.  
Porter un masque avec une lentille filtrante.

**Chaussures/Type:** Souliers de sécurité selon les règlements.

**Vêtements/Type:** Porter des vêtements protecteurs appropriés.

**Autres/Type:** Une douche oculaire devrait être à proximité.  
Une douche d'urgence devrait être à proximité.  
Protecteur auditif au besoin.

**Exigences pour la ventilation:** Afin de maintenir l'exposition inférieure à la VLE.  
Ventilation adéquate.

**Fuites/Déversements:** Ramasser les solides et les mettre dans un contenant hermétique.  
Porter un équipement de protection individuel.

**Élimination des déchets:** Selon les règlements municipaux, provinciaux et fédéraux.

**Procédures de manutention et équipement:** Manipuler et ouvrir le récipient avec prudence.  
Utiliser une ventilation adéquate.  
Porter un équipement de protection individuel approprié à la tâche.  
Éviter de respirer les poussières.  
Se laver à fond après l'utilisation.  
Éviter de manger et de boire pendant l'utilisation.  
Éviter le contact avec la peau, les yeux et les vêtements.  
Ne pas toucher les parties électriques chargées.  
Laver les vêtements contaminés avant de les réutiliser.

Entraîner le soudeur à éviter que les parties électriquement chargées des électrodes entrent en contact avec la peau, les vêtements ou l'équipement.

**Besoins d'entreposage:** Entreposer à l'écart des matières incompatibles.  
Entreposer dans un endroit frais et sec.  
Entreposer dans un contenant proprement étiqueté.  
Entreposer loin de l'humidité.

**Classification du TMD:** Non réglementé.

**Instructions d'expédition spéciales:** Voir l'information sur le transport.

### Section 8: PREMIERS SOINS

**Contact cutané:** Enlever les vêtements contaminés.  
Laver la peau avec beaucoup d'eau, pendant au moins 15 minutes.  
Obtenir de l'aide médicale si l'irritation persiste.  
Si un contact avec le produit en fusion se produit, rincer la peau immédiatement avec beaucoup d'eau froide.

**Contact oculaire:** Rincer immédiatement les yeux à l'eau courante pendant au moins 15 minutes.  
Garder les paupières ouvertes pendant toute la durée du rinçage. Appeler un médecin immédiatement.  
Faire la victime bouger l'oeil de droite à gauche puis de haut en bas. Ne pas essayer de retirer manuellement quoi que ce soit de coller à l'oeil.

**Inhalation:** Amener la victime à l'air frais. Si la respiration est arrêtée, une personne qualifiée devrait commencer la respiration artificielle. Voir un médecin.

**Ingestion:** Consulter un médecin immédiatement.  
Ne jamais rien donner par la bouche à une personne inconsciente.  
Ne pas faire vomir, à moins d'indication contraire provenant d'un médecin.  
Rincer la bouche avec de l'eau.

**Information additionnelle.:** L'information présentée ci-haut est présumée fiable mais ne prétend pas tout comprendre et doit être utilisée comme guide uniquement. La compagnie ne sera pas tenue responsable pour toute inexactitude.

### Section 9: INFORMATIONS ADDITIONNELLES

**Information générale:** Cette fiche signalétique de santé et sécurité a été préparée à partir de renseignements obtenus de diverses sources, comprenant les fournisseurs de produits et le Centre canadien d'hygiène et de sécurité au travail.

**Données préparées par:** Systèmes Informatiques Conforme-Action  
Une division de 2843471 Canada Inc.  
1840 Transcanadienne, suite 101  
Dorval, QC H9P 1H7  
Tel: (514) 683-2060  
Fax:(514) 683-1445  
support@netmsds.com.

Cette Fiche Signalétique a été générée par *Conforme-Plus* Service d'Application. Visitez nous [www.netmsds.com](http://www.netmsds.com).